

Többcélú kamrás kemence



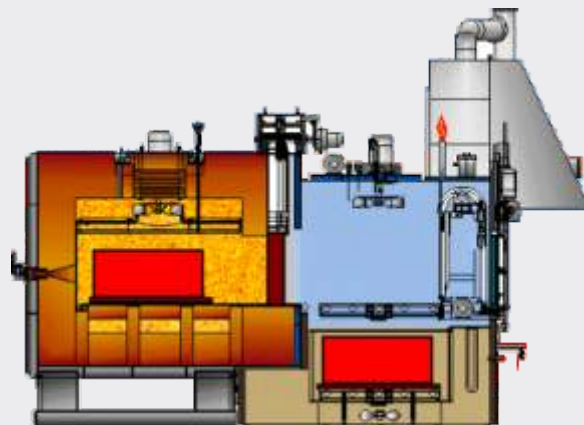
az
univerzális
hőkezelőberendezés

► Műszaki adatok

Standard-termékcsalád

Méretek	Adagméretek SzxHxM (mm)	Bruttó adagtömeg (kg)
3	600 x 1100 x 650	650
4/2	700 x 1300 x 850	1200
5/2	900 x 1500 x 850	1500
5/3	900 x 1500 x 1300	1800

Felhasználási terület



► Felhasználási terület

- kis- és közepes kapacitásokhoz
- a legkülönbözőbb hőkezelési eljárásokhoz
- a legkülönbözőbb alkatrészekhez, nagy változatosságban
- 150 - 1800 kg adagtömegekhez
- ha rugalmasságra van szükség
- e legkülönbözőbb gyártási elvárások kielégítéséhez
- ha a minőség és a gazdaságosság egyaránt szempont

► Konstruktív jellemzők

- **Anyagválaszték**
 - a kemence kamrában nincsenek hőnek kitett meghajtó elemek
- **Rostélytovábbítás**
 - Rostélytovábbítás hideg tartományban
 - Rövid olajban töltött idő (1000 kg bruttó esetén 20 mp)
- **Meghajtások**
 - általában villanymotorok útján (nincs szükség sűrített levegőre)
- **Kemencefenék**
 - nagy szabad felületek a gázok áramlásához
 - SiC fenékkövek
- **Hőmérséklet egyenletesség**
 - a fűtőtérben ± 5 K garantált
- választhatóan nyitott vagy gáztömör sófürdővel
- opcionális: hűtés a középső zsílipben hőcserélő és hőszállító olaj
- **Oljafürdő térfogat**
 - 1000 kg adaghoz 6000 l olaj
 - csekély hőmérsékletnövekedés edzés során
- **Olajkeringetés**
 - Szabályzott olajáramlás
 - az adagot vezérlőlemezek veszik szorosan körül
 - Igen jó zsúfolt, szoros adagrakodáshoz is – kicsi alkatrészekhez is alkalmas
- **Fűtési mód**
 - Sugárzó köpenycövek alacsony felületigénybevételrel, hőálló anyagból (APM, szinterezett fém vagy SiSiC)
 - hosszú élettartam
 - gáz- vagy elektromos fűtéssel
- **Gázfűtés**
 - AICHELIN®, NOXMAT® rekuperátor égő
 - nagymértékű rekuperált előmelegítés
 - magas termikus hatásfok
 - alacsony hulladék-gáz-veszteség

► Előnyök az üzemeltető számára

- Magas minőségű hőkezelés
- Automatikusan, teljes mértékben reprodukálható hőkezelési folyamatok
- Teljesen automatizált folyamatvezérlés
- Moduláris technika
- Alacsony üzemeltetési költségek

AICHELIN Ges.m.b.H.
Fabriksgasse 3
A - 2340 Mödling
Telefon:+43 (2236) 23 646
Telefax:+43 (2236) 22 229
E-Mail: marketing@aichelin.at

AICHELIN Service GmbH
Schultheiß-Köhle-Strasse 7
D - 71636 Ludwigsburg
Telefon:+49 (7141) 6437 - 0
Telefax:+49 (7141) 6437 - 100
E-Mail: info@aichelin.de

NOXMAT GmbH
Ringstraße 7
D - 09569 Oederan
Telefon:+49 (37292) 65 03-0
Telefax:+49 (37292) 65 03-29
E-Mail: info@noxmat.de

EMA Indutec GmbH
Petersbergstraße 9
D - 74909 Meckesheim
Telefon:+49 (6226) 788 - 0
Telefax:+49 (6226) 788 - 100
E-Mail: info@ema-indutec.de