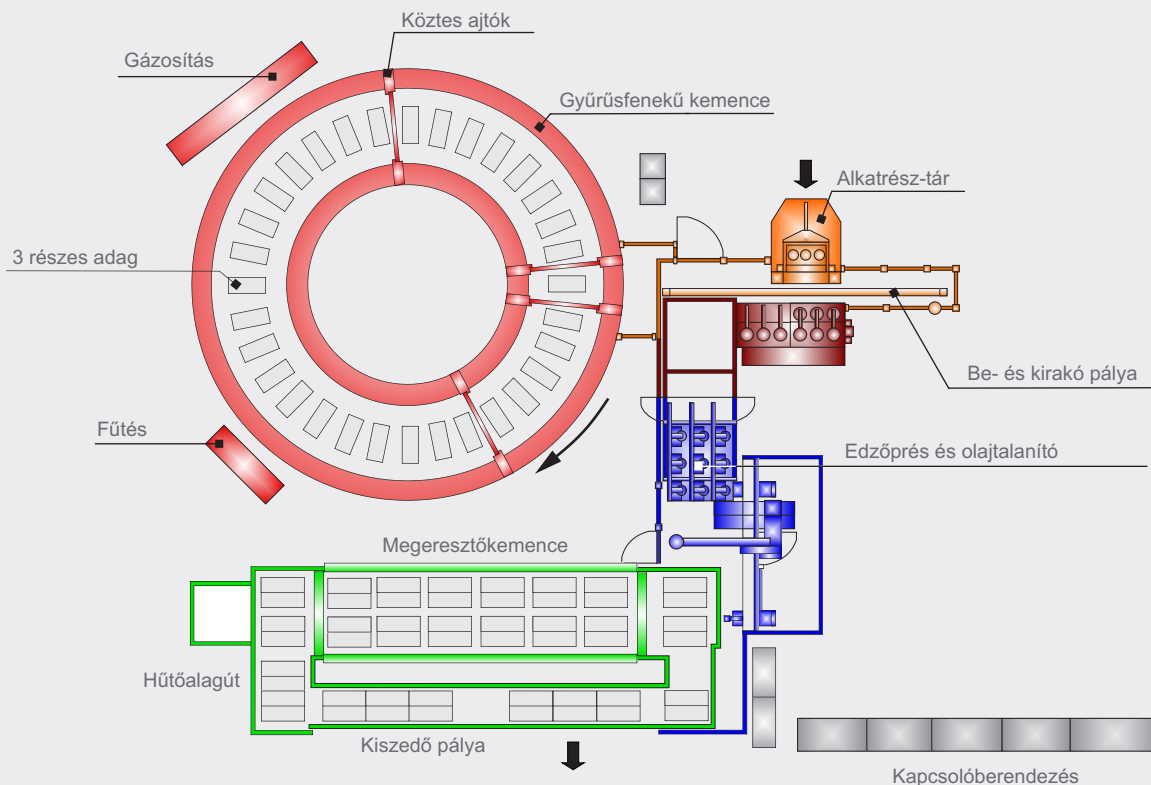


Gyűrűsfenekű kemence



Új eljárás
széria-alkatrészek
cementálására
és présedzésére



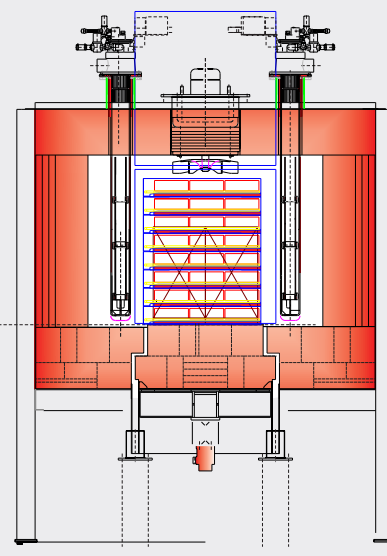
► Műszaki adatok (mintarendszer)

Teljesítmény	kb. 800 kg/h (180 alkatrész/h) 0,6mm cementálási mélységnél
Táblaátmérő	800mm x 360mm (HxSz); 3 alkatrész/tábla
Üzemi hőmérséklet	max. 950°C
Bruttó fűtési teljesítmény	max. 1.250 kg/h
Hőkezelt alkatrészek	tárcsák és hajtóműalkatrészek 20MoCr4

► Felhasználási terület

Míg korábban 0,6mm cementálási mélységek felett először pl. egy kamrás kemencében kellett cementálni, majd egy karusszel kemencében újra melegíteni, majd a présben edzeni a darabokat, az új koncepciójú gyűrűsfenekű kemence segítségével a folyamatok hatékonyan összevonhatók válnak.

Az Aichelin karusszel- és áttoló kemencék építése terén szerzett nagy tapasztalatainak optimális kombinálása a felhasználók számára egyedülálló előnyöket kínál. Így a köztes ajtók alkalmazásával megvalósított zónakialakítás pontos folyamatlefolysítást biztosít. A meghajtás egyszerű megoldása kevesebb meghajtómotor használatát teszi szükségessé. A hárombéllyeges edzőprés teljes mértékben integrálódik a vezérlési folyamatba. Az új gyártási koncepció pedig jelentős megtakarítást tesz lehetővé a berendezés telepítése és üzembehelyezése során.



AICHELIN Ges.m.b.H.
 Fabriksgasse 3
 A - 2340 Mödling
 Telefon:+43 (2236) 23 646
 Telefax:+43 (2236) 22 229
 E-Mail: marketing@aichelin.at

AICHELIN Service GmbH
 Schultheiß-Köhle-Strasse 7
 D - 71636 Ludwigsburg
 Telefon:+49 (7141) 6437 - 0
 Telefax: +49 (7141) 6437 - 100
 E-Mail: info@aichelin.de

NOXMAT GmbH
 Ringstraße 7
 D - 09569 Oederan
 Telefon: +49 (37292) 65 03-0
 Telefax: +49 (37292) 65 03-29
 E-Mail: info@noxmat.de

EMA Indutec GmbH
 Petersbergstraße 9
 D - 74909 Meckesheim
 Telefon:+49 (6226) 788 - 0
 Telefax: +49 (6226) 788 -100
 E-Mail: info@ema-indutec.de

A változtatás jogát fenntartjuk!
 AICHELIN® bejegyzett védjegy

<http://www.aichelin.com>

AI30/Jul2009/Ung